

Leadermac Hypermac Moulding

Teknisk info:

- **Arbeidsbredde:** 15-230 mm (opsjon 260 mm):
- **Arbeidshøyde:** 10-150 mm:
- **Antall spindler:** 6-10:
- **Motorstyrke:** 15hk (opsjon sterkere motor):
- **Spindel hastighet:** 6000 o/min:
- **Spindel diameter:** 40mm (andre dim på forespørsel):
- **Verktøy dim. nr1**
underspindel: 125-180 mm:
- **Verktøy dim. venstre**
vertikalspindel: 125-232 mm:
- **Verktøy dim. høyre**
vertikalspindel: 125-232 mm:
- **Verktøy dim. underspindler:** 125-225 mm:
- **Verktøy dim. overspindler:** 125-225 mm:
- **Motorstyrke på mating:** 7,5 hk:
- **Matehastighet frekvensstyrt variabel:** 6-36 m/min:
- **Matehjul dimensjoner:** Ø140x50 mm:
- **Pneumatisk trykk på matehjul:** 6 bar:
- **Justering av sideanlegg på matebord:** 10 mm:
- **Justering på vertikale spindler (aksialt):** 80:
- **Justering på horisontale spindler(aksialt):** 40 mm:
- **Lengde på matebord:** 2000 mm:
- **Avsugstusser:** Ø150:
- **Justering av matebord:** 10 mm:

Hypermac 823 er designet med 8 spindler, noe som gjør den egnet til å produsere komplekse

profiler i en enkelt gjennomkjøring. Matehastighet på 36m/min kombinert med 6000 rpm spindelhastighet gir høy finish ved høy hastighet. Videre er Hypermac 823 utstyrt med en brukervennlig programmeringskontroll for man reduserer behovet for prøvekjøringer.

Maskinen er utstyrt med:

- Hel maskinramme i støpejern
- Spindeljustering utføres i framkant på maskinen
- Pneumatisk justering av overtrykk på matehjul, oppdelt i seksjoner
- Hardkrommet matebord
- Automatisk smøring av glidemiddel i bord
- Maskinhus for støyreduksjon og sikkerhet
- Kardang drift med
- Mekanisk avlesning av trykksko og spindler
- Motorisert vertikal justering av matehjul
- Sideveis trykkroller mot høyre spindel (pneumatisk er opsjon)
- Automatisk oljesmøring av bevegelige deler
- Programmerbart kontrollpanel
- CE-standard

Opsjoner:

- Smartset Advanced kontroll system
- Flere opsjoner tilgjengelig

Pris på forespørsel

Spindelmuligheter

