

Leadermac Speedmac Moulding

Teknisk info:



- **Arbeidsbredde:** 20-230 mm (opsjon 260 mm):
- **Arbeidshøyde:** 10-150 mm:
- **Antall spindler:** 5-10:
- **Motorstyrke:** 15hk (opsjon sterkere motor):
- **Spindel hastighet:** 6000 o/min (8000 o/min):
- **Spindel diameter:** 50mm (andre dim på forespørsel):
- **Verktøy dim. nr1 underspindel:** 125-180 mm:
- **Verktøy dim. venstre vertikalspindel:** 125-232 mm:
- **Verktøy dim. høyre vertikalspindel:** 125-232 mm:
- **Verktøy dim. underspindler:** 125-225 mm:
- **Verktøy dim. overspindler:** 125-225 mm:
- **Motorstyrke på mating:** 15 hk:
- **Matehastighet frekvensstyrt variabel:** 6-60m/min (80 m/min):
- **Matehjul dimensjoner:** Ø140x50 mm:
- **Pneumatisk trykk på matehjul:** 6 bar:
- **Justering av sideanlegg på matebord:** 10 mm:
- **Justering på vertikale spindler (aksialt):** 80:
- **Justering på horisontale spindler(aksialt):** 40 mm:
- **Lengde på matebord:** 2000 mm:
- **Avsugstusser:** Ø150:
- **Justering av matebord:** 10 mm:

Maskinen er utstyrt med:

- Hel maskinramme i støpejern
- Spindeljustering utføres i framkant på maskinen
- Pneumatisk justering av overtrykk på matehjul, oppdelt i seksjoner
- Hardkrommet matebord
- Automatisk smøring av glidemiddel i bord
- Maskinhus for støyreduksjon og sikkerhet
- Kardang drift
- Mekanisk avlesning av trykksko og spindler
- Motorisert vertikal justering av matehjul
- Sideveis pneumatisk trykkruller mot høyre spindel
- Programmerbar kontrollpanel
- CE-standard

Opsjoner:

- Groove guide for korte, vridde og grove materialer
- Smartset Advanced kontroll system
- Flere opsjoner tilgjengelig

Pris på forespørsel

Spindelmuligheter

