

EDGESEQ S-240

Teknisk info:



Kantlister S-240 Serie. Innstegsmodell for krevende kunder med 11 ulike modeller. 11m/min matehastighet.

S-240 Serie

11 forskjellige modeller for å oppfylle ulike krav

Perfekte kanter

Kostnadseffektiv innstegsmodell

Robust design

Plasseffektiv

Intuitiv betjening med EasyTouch-kontrollsystem (opsjon med powerTouch)

For båndtykkelser opp til 3 (6) mm og arbeidsstykkets tykkelse opp til 50 (60) mm

Også tilgjengelig med skjøteklippeaggregat for et perfekt kutt og en optimal limfuge

Utmerket brukervennlighet og driftssikkerhet med berøringsskjerm-kontrollsystemet

Profiltrimmelenhet for avrunding av hjørner

Nullfuger - airTec-enhet for en perfekt finish (standard tilgjengelig på airTec-modellen)

Kort omstillingstid takket være pneumatisk justering av aggregatene

Flertrinns teknologi for bruk med skiftende materialer

TECHNICAL DATA FOR EDGETEQ EDGETEQ S-240 SERIES					
	Model 1210	Model 1210 F	Model 1220 C	Model 1220 FC	Model 1230 FC
Overall length (mm)	3.515	3.736	4.236	4.236	4.740
Working height (mm)	11	11	11	11	11
WORKING DIMENSIONS					
Workpiece width (mm) *					
with workpiece thickness 8 – 22 mm	70	70	70	70	70
Workpiece thickness (mm)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)
Edge thickness, coils (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Edge thickness, strips / solid strips (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
* depends on the workpiece thickness					

TECHNICAL DATA FOR EDGETEQ EDGETEQ S-240 SERIES						
	Model 1210 HF	Model 1220 HF	Model 1230 HF	Model 1220 AT	Model 1230 AT	Model 1240 FC
Overall length (mm)	3.736	4.236	4.740	4.535	5.035	5.273
Working height (mm)	11	11	11	8	8	11
WORKING DIMENSIONS						
Workpiece width (mm) *						
with workpiece thickness 8 – 22 mm	70	70	70	70	70	70
Workpiece thickness (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Edge thickness, coils (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Edge thickness, strips / solid strips	0,3 – 6	0,3 – 6	0,3 – 6	0,3 – 6	0,3 – 6	0,3 – 6
* depends on the workpiece thickness						