

## CENTATEQ P-210

### Teknisk info:



Det har aldri vært så enkelt og praktisk å jobbe på en CNC-maskin

Alle viktige funksjoner er lett tilgjengelig direkte på maskinen. Maskinen har godt innsyn og med enkel tilgang samtidig som sikkerheten for operatøren ivaretas.

Visning av maskinstatus via smartenhet

Oppbevaring til venstre på maskinen for klemmeutstyr.

Bred "fotbjelke" fremfor enkel pedal

Avdekking av arbeidsområdet, stans og oppstart av programmet, heving og senking av kappen kan enkelt utføres ved å trykke på en knapp direkte på maskinen (opsjon)

Spontransportbelte (opsjon): Enkel avhending av flis ved bruk av integrerte belte. Avfallskasse kan enkelt monteres på beltet foran.

**WORKING DIMENSIONS**

Y = Workpiece width [mm/inch]	A = 0° with tool diameter 25 mm	A = 90° with tool length 200 mm / with all aggregates	Loadable workpiece
	Rear stop	Rear stop	Rear stop
2 Z-axes	1,550 / 61.0	1,345 / 53.0	1,600 / 63.0

X = Workpiece length [mm/inch]	A = 90° with tool length 195 mm / with all aggregates		with tool diameter 25 mm
	Individual processing	Alternating processing	Individual processing
/31	3,100 / 122.1	1,025 / 40.4	3,275 / 128.9
/42	4,200 / 165.4	1,575 / 62.0	4,375 / 172.2
/60	6,000 / 236.2	2,375 / 95.5	6,175 / 243.1

Z = Workpiece thickness [mm/inch]	from console	with clamping device H = 100 mm
	280 / 11,0	180 / 7,1

**INSTALLATION DIMENSIONS**

Machine type	Installation length [mm/inch]	Installation depth [mm/inch]	Installation height [mm/inch]
	L	W with 14-fold tool changer	H
/31	7,300 / 287.4	4,805 / 189.2	2,650 / 104.3
/42	8,400 / 330.7	4,805 / 189.2	2,650 / 104.3
/60	10,200 / 401.6	4,805 / 189.2	2,650 / 104.3