

Kusing Flerbladsag RP-600 4.2

Teknisk info:

KUSING RP-600 4.2 flerbladsag er en industrimodell som er konstruert for tøffe driftsforhold og anbefales spesielt for bedrifter der kløvsagen er en av hovedmaskinene i produksjonen i motsetning til modellen RP-**OP**-600 har denne modellen faste blad.

Denne modellen egner seg godt som andre trinn etter båndsg, for bearbeiding av tykkere emner – opptil en maksimal høyde på 105 mm. Betegnelsen 4.2 viser til antall trekkvalser: fire fra undersiden og to fra oversiden.

Bruken av øverste trekkvalser gir betydelig bedre fremdrift og ytelse ved håndtering av tungt eller krevende materiale som er særlig gunstig ved bearbeiding av tørt virke, som ofte vrir seg og dermed kan skape utfordringer for konvensjonelle maskiner med kun nedre trekkvalser.

Teknisk spesifikasjon

Spesifikasjon	Verdi
Lengde på sagspindel	550 mm
Antall sagblader	1–9 faste
Maks bredde på emne	700 mm
Matehastighet	5–30 m/min
Bladhastighet	4000 o/min
Maks kløvetykkelse	105 mm (blad Ø350 mm)
Minimum kløvetykkelse	10 mm
Minimum kløvelengde	850 mm
Bordhøyde	820 mm
Avsug	Ø200 mm
Hovedmotor	Standard: 15 kW, 400V, 50Hz, 3-fas Opsjon: 18 kW, 400V, 50Hz, 3-fas
Matebelte motor	0,75 kW
Matevalse lengde	600 mm
Trekkvalser	4 stk under, 2 stk over

Spesifikasjon	Verdi
Ruller i bord	1 stk innbord, 1 stk utbord
Byggemål	L: 1670 mm, B: 2000 mm, H: 1400 mm
Nettvekt	1100 kg

Tilleggsutstyr og opsjoner

Opsjon	Beskrivelse
Laser 5 mW	Laserlinje for kuttindikasjon
Laser 15 mW	Forbedret synlighet ved høyere effekt
Motorforøkelse 15 ? 11 kW	Oppgradering av hovedmotor
Motorforøkelse 15 ? 18 kW	Oppgradering av hovedmotor
Motorforøkelse 18 ? 22 kW	Oppgradering av hovedmotor
Sagbladholder – fast	Standard holder
Sagblad Ø350	Standard sagblad for 105 mm kuttedybde
Sagblad Ø400	Gir utvidet saghøyde til 130 mm
Innmatningsbord 2 m	Med vipbart anlegg
Utmatningsbord 2 m	Standard etterkappbord

Anbefalt motoreffekt

For optimal ytelse anbefales følgende motorberegning basert på materialtype og produksjonsnivå:

Bruksområde	Myke treslag	Harde treslag
Industriarbeid	1 kW per 1 cm kløvehøyde	1,5 kW per 1 cm kløvehøyde
Lett industriarbeid	0,6 kW per 1 cm	0,8 kW per 1 cm