

Leadermac Hypermac Moulding



Maskinen er utstyrt med:

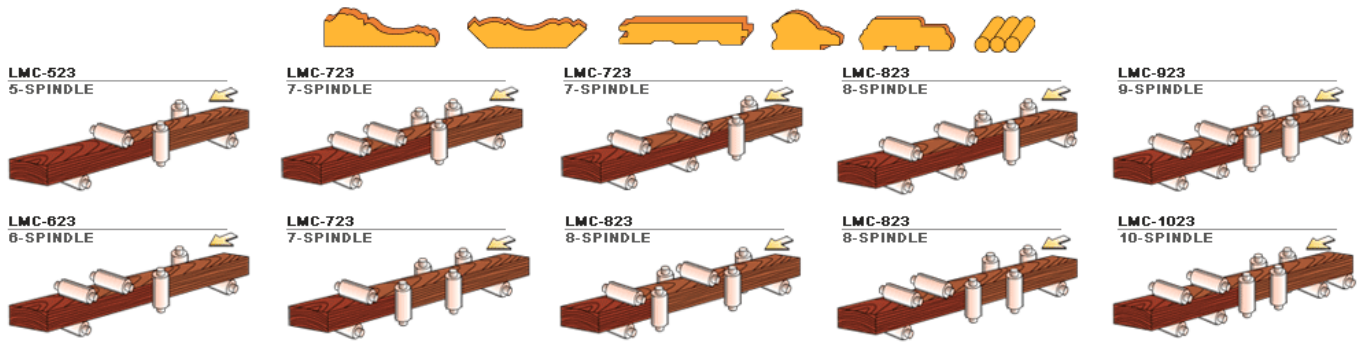
- Hel maskinramme i støpejern
- Spindeljustering utføres i framkant på maskinen
- Pneumatisk justering av overtrykk på matehjul, oppdelt i seksjoner
- Hardkrommet matebord
- Automatisk smøring av glidemiddel i bord
- Maskinhus for støyreduksjon og sikkerhet
- Kardang drift med
- Mekanisk avlesning av trykksko og spindler
- Motorisert vertikal justering av matehjul
- Sideveis trykkroller mot høyre spindel (pneumatisk er opsjon)
- Automatisk oljesmøring av bevegelige deler
- Programmerbart kontrollpanel
- CE-standard

Opsjoner:

- Smartset Advanced kontroll system
- Flere opsjoner tilgjengelig

Pris på forespørsel

Spindelmuligheter



Teknisk info:

Arbeidsbredde	15-230 mm (opsjon 260 mm)
Arbeidshøyde	10-150 mm
Antall spindler	6-10
Motorstyrke	15hk (opsjon sterkere motor)
Spindel hastighet	6000 o/min
Spindel diameter	40mm (andre dim på forespørsel)
Verktøy dim. nr1 underspindel	125-180 mm
Verktøy dim. venstre vertikalspindel	125-232 mm
Verktøy dim. høyre vertikalspindel	125-232 mm
Verktøy dim. overspindler	125-225 mm
Verktøy dim. underspindler	125-225 mm
Motorstyrke på mating	7,5 hk
Matehastighet frekvensstyrt variabel	6-36 m/min
Matehjul dimensjoner	Ø140x50 mm
Pneumatisk trykk på matehjul	6 bar
Justering av matebord	10 mm
Justering av sideanlegg på matebord	10 mm
Justering på vertikale spindler (aksialt)	80
Justering på horisontale spindler(aksialt)	40 mm
Lengde på matebord	2000 mm
Avsugstusser	Ø150

Produktet kan avvike fra angitt spesifikasjon og bilde.