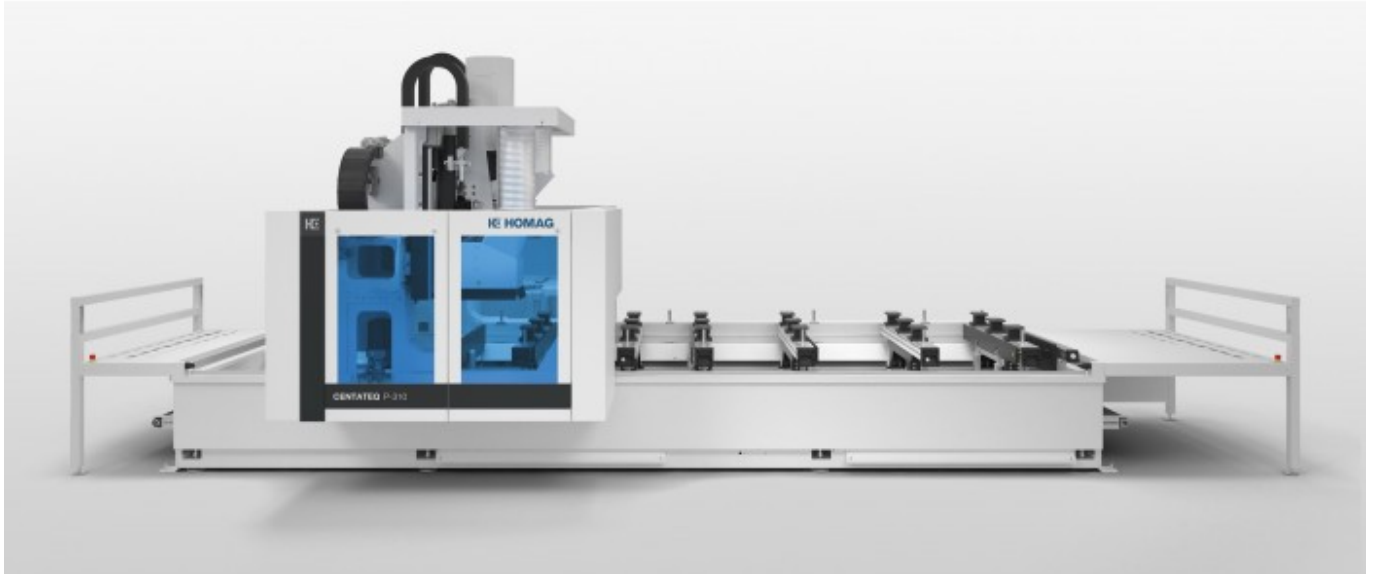


CENTATEQ P-310/E-310



Brukervennlig og allsidig CNC.

Oppbevaring til venstre på maskinen for klemmeutstyr.

Avdekking av arbeidsområdet, stans og oppstart av programmet, heving og senkning av støvdeksel kan enkelt utføres ved å trykke på en knapp direkte på maskinen (opsjon)

Spontransportbelte (opsjon): Enkel avhending av flis ved bruk av integrerte belte. Avfallskasse kan enkelt monteres på beltet foran.

WORKING DIMENSIONS

Y = Workpiece width [mm/inch]	CENTATEQ P-310			CENTATEQ E-310	
	A = 0° with tool diameter 25 mm	A = 90° with tool length 230 mm / with all aggregates	A = 90° / with all aggregates	Edge gluing and post-processing	
	Rear stop	Rear stop	Front stop	Rear stop	Front stop
/16	1,600 / 63.0	1,350 / 53.1	1,350 / 53.1	1,570 / 61.8	1,350 / 53.1
/19	1,900 / 74.8	1,750 / 68.9	1,750 / 68.9	1,900 / 74.8	1,750 / 68.9

X = Workpiece length [mm/inch]	A = 90° with tool length 140 mm/with all aggregates	
	Individual processing	Alternating processing*
/33	3,300 / 129.9	1,000 / 39.4
/42	4,200 / 165.4	1,450 / 57.1
/60	6,000 / 236.2	2,350 / 92.5

Z = Workpiece thickness [mm/inch]	from console	with clamping device H = 100 mm
	300 / 11,8	200 / 7,9

INSTALLATION DIMENSIONS

Machine type	Installation length [mm/inch]			Installation depth [mm/inch] with 32-fold tool changer		Installation height [mm/inch]
	L			W		
	/33	/42	/60	/16	/19	
CENTATEQ P-310	7,400 / 291.3	8,300 / 326.8	10,100 / 397.6	5,045 / 198.6	5,345 / 210.4	2,910 / 114.6
CENTATEQ E-310	7,400 / 291.3	8,300 / 326.8	10,100 / 397.6	5,545 / 218.3	5,845 / 230.1	2,910 / 114.6

* Dimension with central division.

Technical data and photographs are not binding in every detail. We reserve the right to make changes in the course of further development.

Produktet kan avvike fra angitt spesifikasjon og bilde.